

# TECHNISCHE RICHTLINIEN

Neu ab JUNI  
2026  
BERLINER FORMAT!



# ALLGEMEINES

**Druckverfahren**

Zeitungsdruck-Rotationsoffset-Druck (Coldset)  
standardisiert nach DIN ISO 12647-3 : 2013

**Umfang:**

Mindestumfang: 2 Seiten Broadsheet  
4 Seiten Tabloid  
Maximaler Umfang: 48 Seiten Broadsheet  
96 Seiten Tabloid auf  
Anfrage

**Farbbelegung:**

alle Seiten durchgehend vierfarbig

**Rasterweite Standardraster:**

48 Linien/cm

**Rasterpunkt:**

konventionell elliptisch (Kettenraster)

**Sonderraster:**

Frequenzmodulierter Hybrid-Raster bei HQP auf  
Basis 60 Linien/cm

**Rasterwinkelung:**

yellow	0°
cyan	15°
magenta	75°
schwarz	135°

**Tonwertumfang:**

3 bis 97% darstellbar

**Tonwertzunahme:**

Mittelton (50%) 26 %  
bei Dichte Vollton schwarz 1.1  
bei Dichte Vollton bunt 0.90

**Papierqualitäten:**

42,5 g/m<sup>2</sup> Standard Zeitungspapier  
52g/m<sup>2</sup>, 60g/m<sup>2</sup>, 90 g/m<sup>2</sup> aufgebessertes  
Zeitungspapier

# INFORMATIONEN ZUR AUFTRAGSBEARBEITUNG

## **Druckdaten-Anlieferung:**

Bitte liefern Sie Ihre Daten bis spätestens drei Arbeitstage vor dem Drucktermin bis 12 Uhr.

Wenn nicht anders vereinbart Druckdatenlieferung über das Datenportal

<https://datentransferportal.mgpd.de/InBox/>

## **Daten-Anlieferung für Adressdaten:**

Bis spätestens 10 Arbeitstage vor Drucktermin

Adressaufbereitung auf Grundlage unserer

Musterdatei: <https://www.presse-druck.de>

## **AGB:**

Bitte beachten Sie die Hinweise zu unseren

Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter

[https://www.presse-druck.de/wp-content/uploads/2025/03/AGB\\_Druckerei-PDV-GmbH-Augsburg\\_2025.pdf](https://www.presse-druck.de/wp-content/uploads/2025/03/AGB_Druckerei-PDV-GmbH-Augsburg_2025.pdf)

## **DSGVO:**

Bitte beachten Sie die Hinweise zum Datenschutz

und Informationspflichten nach Art. 13 DSGVO

<https://www.presse-druck.de/datenschutz>

## **Ausnahmen/Hinweise:**

- Bei abweichenden Vereinbarungen vom Angebot oder Vertrag bzw. Nichtbeachtung der technischen Richtlinien oder Musterdateien erlauben wir uns den entstandenen Mehraufwand gesondert in Rechnung zu stellen.
- Bei Auflagen ab 100.000 Exemplaren oder Sonderpapiersorten muss aufgrund der Papierbeschaffung ein fixer Produktionstermin vereinbart werden.
- Wünschen Sie Ihren Auftrag in HQP-Ausführung muss ein fixer Produktionstermin mit uns vereinbart werden.

# DRUCKDATEN

## Dateiformat:

### ■ Zeitungsprodukte (Standard)

#### Präferierte Variante:

#### ISONNewspaper konforme Daten

PDF/X-1a:2003 (PDF-Version 1.4 mit Transparenzen) mit inkludierten Schriften und ISONNewspaper-Ausgabebedingung (Output Intent). Bilder, Logos, Grafiken und Schriften im Farbraum CMYK erstellt mit ISONNewspaper-Farbprofil.

#### Alternativ:

#### Medienneutrale Daten

PDF/X-4 (PDF-Version 1.6) mit inkludierten Schriften. Fotografische Bilder im RGB-Farbraum. Logos, Grafiken und Schriften in CMYK (ISONNewspaper). Alle RGB-Elemente werden in unserer Druckvorstufe automatisch in den Zeitungsfarbraum ISO-Newspaper konvertiert.

### ■ Für HQP-Produkte:

PDF/X-4 (PDF-Version 1.6) mit inkludierten Schriften. Fotografische Bilder im RGB-Farbraum. Logos, Grafiken und Schriften in CMYK (ISONNewspaper). Alle RGB-Elemente werden in unserer Druckvorstufe manuell in den Zeitungsfarbraum ISO-Newspaper konvertiert.

## PDF-Export:

Bitte exportieren Sie alle Seiten als ein PDF-Dokument mit Einzelseiten (keine Druck-/Montagebögen) ohne Druckermarken (Schnitt-/Farb-/Passermarken, Beschnitt etc.). Die Anordnung der Seiten im Dokument ist verbindlich für die Druckreihenfolge. Bitte achten Sie auf einen eindeutigen Dateinamen (Kunden- und/oder Objektname).

## Farbprofil:

Wir empfehlen für die Konvertierung den wahrnehmungsorientierten (perzeptiven) Rendering Intent, Druck gemäß ISO 12647-3:2013. ISONNewspaper26v4.icc, oder Nachfolgeversion möglich (WAN-IFRANewspaper26v5.icc). Download: <https://wan-ifra.org/>

**Achtung:** Wird für ISONNewspaper konforme Daten ein anderes Farbprofil als ISONNewspaper26v4 oder 26v5 verwendet, findet eine Farbkonvertierung nach Stand der Technik in das Zielprofil statt. Dies kann zu ungewollten Farbabweichungen führen und berechtigt nicht zu Ersatzansprüchen.

## Farben:

Bitte verwenden Sie keine Sonderfarben, sondern nur Prozessfarben Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz (CMYK). Sollten trotzdem Sonderfarben verwendet werden, werden diese gemäß der im PDF definierten Farbe in CMYK überführt. Bei einer medienneutralen Datenanlieferung oder einer HQP-Produktion verwenden Sie bitte für fotografische Bilder RGB mit Quellprofil und konvertieren Sie diese weder vor noch bei der PDF-Erstellung. Tiefschwarz legen Sie bitte aus 100 % Schwarz und maximal 40 % Cyan an. Prozessbedingte Farbschwankungen im Druck berechtigen nicht zu Ersatzansprüchen.

## DRUCKDATEN

### **Verarbeitung:**

Es werden alle Überdruckeneinstellungen wie im PDF definiert verarbeitet. Lediglich ein in Weiß auf Überdrucken gesetzter Text wird automatisiert auf „Ausparen“ gesetzt (gilt nicht für Texte, die in Vektoren bzw. Outlines konvertiert wurden). Schwarzer Text bis zu einer Größe von 12 pt wird automatisch auf überdrucken gesetzt. Alle anderen, nicht auf überdrucken gesetzte schwarzen Elemente, werden wie im PDF definiert verarbeitet.

### **Bildauflösung:**

Graustufenbild/Farbbild: Optimal mit 300 ppi (Bildschirmfotos können auch eine geringere Auflösung aufweisen), Bitmap bzw. Strich: Optimal mit 600 ppi.

### **Schriften:**

Bitte betten Sie alle Schriften in das PDF ein. Fließtext (Schrift) soll nach Möglichkeit nicht in 4c aufgebaut, sondern in reinem Schwarz angelegt und als überdrückend definiert werden.

### **Schriftgröße:**

Bei kleinen Schriften wird keine Gewähr hinsichtlich der Lesbarkeit übernommen. Einfarbige Schriften müssen mindestens 5 pt aufweisen. Farbige, negative oder gerasterte Schriften sollten mindestens eine Schriftgröße von 7 pt im fetten Schriftschnitt, ohne Serifen aufweisen.

### **Linien/Flächen:**

Die minimale Linienstärke positiv/negativ beträgt 0,1 mm. Graue, farbige oder gerasterte Linien benötigen eine Stärke von 0,5 mm. Schwarze Flächen dürfen nicht aus 4c angelegt werden.

### **Proofs:**

Unsere Kundenabzüge werden auf echtem Zeitungspapier oder farblich zeitungähnlichem Proofpapier erstellt und mit einem Proofdrucker im Tintenstrahl-Druckverfahren ausgegeben. Proof und Rollendruck werden gemäß der vorgegebenen Toleranzen für den Zeitungsdruck aufeinander abgestimmt (gemäß ISO 12647-7).

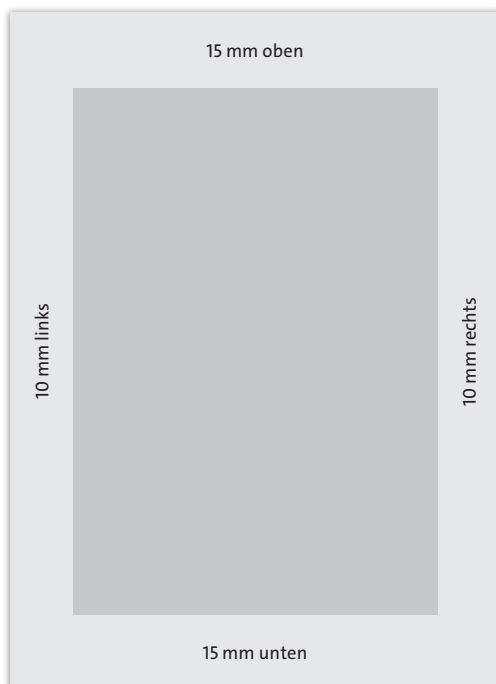
### **Gelieferte Proofs:**

Von Kunden gelieferte Proofs müssen auf Auflegenpapier oder auf simuliertem Auflegenpapier gemäß ISO 12647-7 für den Zeitungsdruck erstellt worden sein.

### **Allgemein:**

Bei Anlieferung von nichtreproduktionsfähigen Druckvorlagen werden die anfallenden zusätzlichen Reproarbeiten je nach Aufwand gesondert in Rechnung gestellt.

# BROADSHEET



PDF-Format  
Produktgröße Broadsheet  
315x 470 mm

Satzspiegel = maximal bedruckbarer Bereich  
295x 440 mm

## VOLLFORMAT BZW. BROADSHEET UNBESCHNITTEN

Produktformat (=PDF-Format) 315x 470 mm

Die Anlage erfolgt immer als Einzelseiten  
im PDF-Format 315x 470 mm.

Satzspiegel = maximal bedruckbarer Bereich  
(dunkelgraue Fläche) 295x 440 mm

### Produktionsvorgabe:

Die Anlage der Seiten erfolgt im PDF-Format, bitte beachten Sie die Satzspiegel-Vorgaben.

### PDF-Export:

Bitte exportieren Sie alle Seiten als ein PDF-Dokument mit Einzelseiten (keine Druck-/Montagebögen) ohne Druckermarken (Schnitt-/Farb-/Passermarken, Beschnitt etc.).

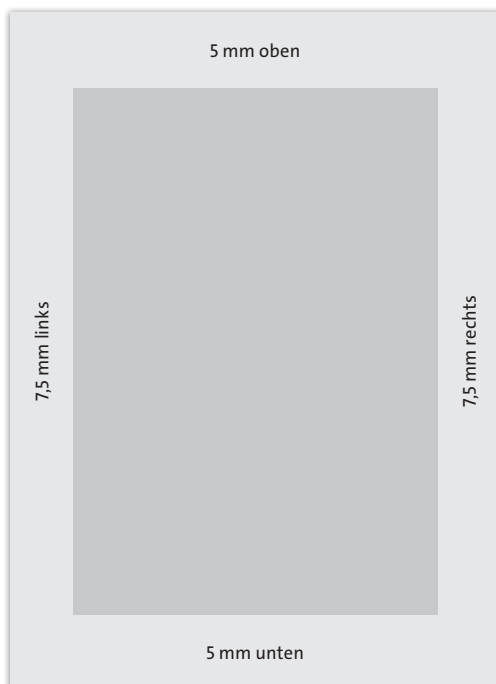
### Anmerkung zum Druck:

Broadsheetprodukte weisen technisch bedingt an der oberen und unteren Papierkante einen leichten Sägezahneffekt auf. Ebenso entstehen durch die Greifer kleine Löcher (Punkturen). Beachten Sie, dass das Produkt mittig rotationsgefaltet ausgeliefert wird.

### Panoramaseiten:

Panoramaseiten sind nur auf Anfrage möglich, da die Lage der Panoramaseiten im Produkt variiert und abhängig von der Buchstruktur und des Seitenumfangs ist.

# BROADSHEET



PDF-Format  
Produktgröße Broadsheet  
310 x 450 mm

Satzspiegel = maximal bedruckbarer Bereich  
295 x 440 mm

## VOLLFORMAT BZW. BROADSHEET BESCHNITTEN

Produktformat (=PDF-Format) 310 x 450 mm

Die Anlage erfolgt immer als Einzelseiten  
im PDF-Format 310 x 450 mm.

Satzspiegel = maximal bedruckbarer Bereich  
(graue Fläche) 295 x 440 mm

### Produktionsvorgabe:

Die Anlage der Seiten erfolgt im PDF-Format, bitte  
beachten Sie die Satzspiegel-Vorgaben.

### PDF-Export:

Bitte exportieren Sie alle Seiten als ein PDF-Doku-  
ment mit Einzelseiten (keine Druck-/Montagebögen)  
ohne Druckermarken (Schnitt-/Farb-/Passermarken,  
Beschnitt etc.).

### Anmerkung zum Druck:

Beachten Sie, dass das Produkt mittig rotations-  
gefaltet ausgeliefert wird.

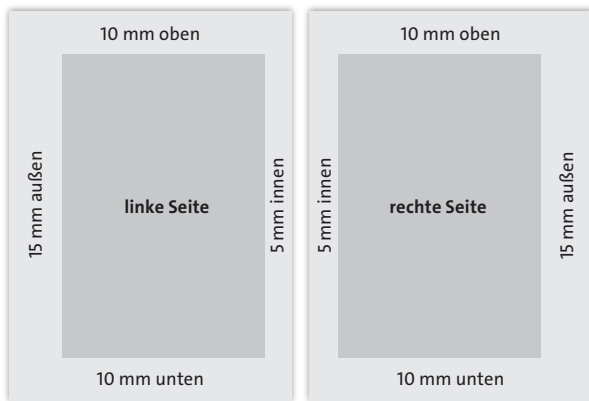
### Panoramaseiten:

Panoramaseiten sind nur auf Anfrage möglich, da die  
Lage der Panoramaseiten im Produkt variiert und ab-  
hängig von der Buchstruktur und des Seitenumfangs  
ist.

### Randabfallendes Version:

Eine randabfallende Version dieses Produktes gibt es  
gerne auf Anfrage!

# TABLOID



PDF-Format  
 Produktgröße Tabloid  
 235 x 315 mm

klassischer Satzspiegel  
 215 x 295 mm

## HALBFORMAT BZW. TABLOIDFORMAT UNBESCHNITTEN

Produktformat (=PDF-Format) 235 x 315 mm

Die Anlage erfolgt immer als Einzelseiten  
 im PDF-Format 235 x 315 mm.

Satzspiegel klassisch = 215 x 295 mm  
 Satzspiegel maximal = 220 x 295 mm

### Produktionsvorgabe:

Die meisten Layout-Programme ermöglichen auch eine Anlage als Doppelseiten. Bitte beachten Sie, beim Export, dass Sie in diesem Fall auch nur Einzelseiten ausgeben.

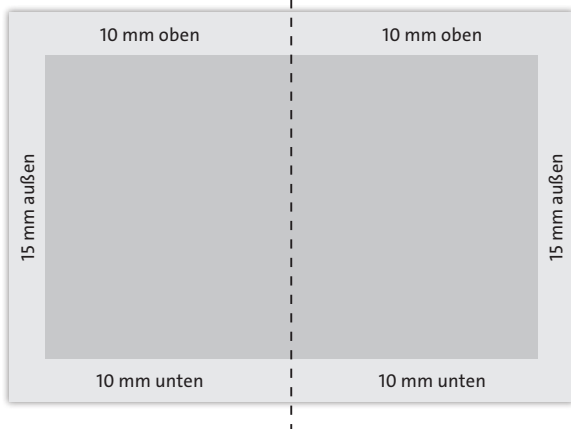
### PDF-Export:

Bitte exportieren Sie alle Seiten als ein PDF-Dokument mit Einzelseiten (keine Druck-/Montagebögen) ohne Druckermarken (Schnitt-/Farb-/Passermarken, Beschnitt etc.).

### Anmerkung zum Druck:

Unbeschnittene Tabloidprodukte weisen technisch bedingt an der äußeren Papierkante (rechte Seite) einen leichten Sägezahneffekt auf. Ebenso entstehen durch die Greifer in der Maschine kleine Löcher (Punktieren).

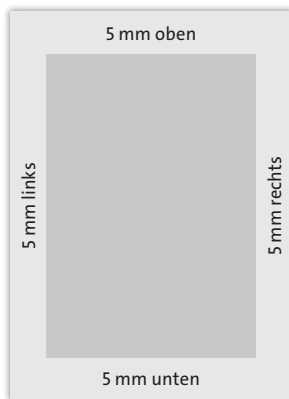
Gerade, linke Seiten: (2, 4, 6, usw.) | Ungerade, rechte Seiten: (1, 3, 5, usw.)



PDF-Format  
 Produktgröße Tabloid  
 235 x 315 mm

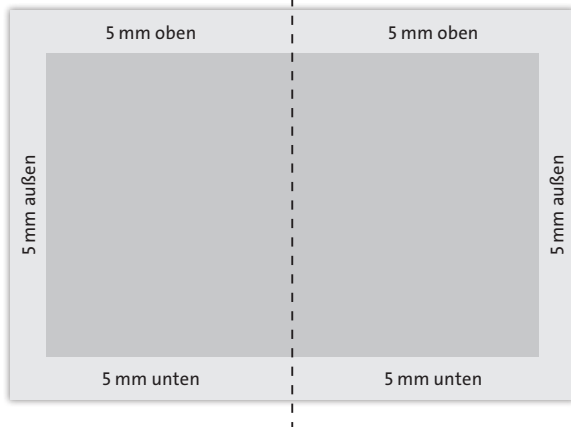
Satzspiegel = maximal bedruckbarer Bereich  
 220 x 295 mm

# TABLOID



- PDF-Format  
 Produktgröße Tabloid  
 225 x 305 mm
- klassischer Satzspiegel  
 215 x 295 mm

Gerade, linke Seiten: (2, 4, 6, usw.) | Ungerade, rechte Seiten: (1, 3, 5, usw.)



- PDF-Format  
 Produktgröße Tabloid  
 225 x 305 mm
- Satzspiegel = maximal bedruckbarer Bereich  
 220 x 295 mm

## HALBFORMAT BZW. TABLOIDFORMAT BESCHNITTEN

Produktformat (=PDF-Format) 225 x 305 mm

Die Anlage erfolgt immer als Einzelseiten  
 im PDF-Format 225 x 305 mm.

Satzspiegel klassisch = 215 x 295 mm  
 Satzspiegel maximal = 220 x 295 mm

### Produktionsvorgabe:

Die meisten Layout-Programme ermöglichen auch eine Anlage als Doppelseiten. Bitte beachten Sie, beim Export, dass Sie in diesem Fall auch nur Einzelseiten ausgeben.

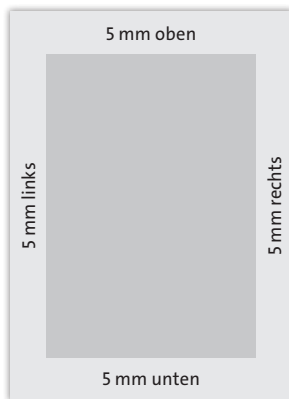
### PDF-Export:

Bitte exportieren Sie alle Seiten als ein PDF-Dokument mit Einzelseiten (keine Druck-/Montagebögen) ohne Druckermarken (Schnitt-/Farb-/Passermarken, Beschnitt etc.).

### Anmerkung zum Druck:

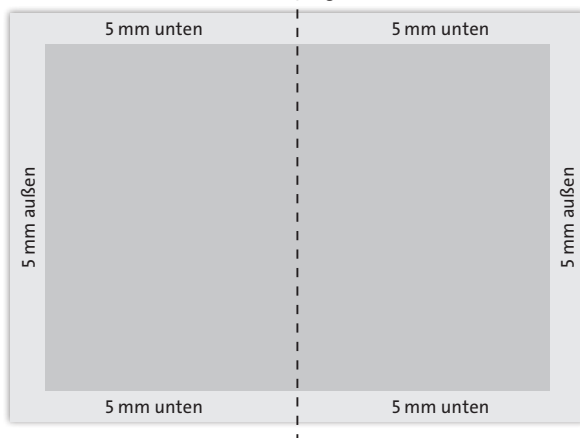
Unbeschnittene Tabloidprodukte weisen technisch bedingt an der äußeren Papierkante (rechte Seite) einen leichten Sägezahneffekt auf. Ebenso entstehen durch die Greifer in der Maschine kleine Löcher (Punktieren).

# MAGAZINE / BROSCHÜREN



- PDF-Format  
 Produktgröße Tabloid  
 210 x 297 mm
- klassischer Satzspiegel  
 200 x 287 mm

Gerade, linke Seiten: (2, 4, 6, usw.) | Ungerade, rechte Seiten: (1, 3, 5, usw.)



- PDF-Format 210x297 mm
- Satzspiegel = maximal Bedruckbarer Bereich  
 205x287 mm

## DIN A4 FORMAT 210 x 297 mm

Produktformat (=PDF-Format) 210 x 297 mm

Die Anlage erfolgt immer als Einzelseiten  
 im PDF-Format 210 x 297 mm.

Satzspiegel klassisch = 200 x 287 mm  
 Satzspiegel maximal = 205 x 287 mm

### Produktionsvorgabe:

Die meisten Layout-Programme ermöglichen auch eine Anlage als Doppelseiten. Bitte beachten Sie, beim Export, dass Sie in diesem Fall auch nur Einzelseiten ausgeben!

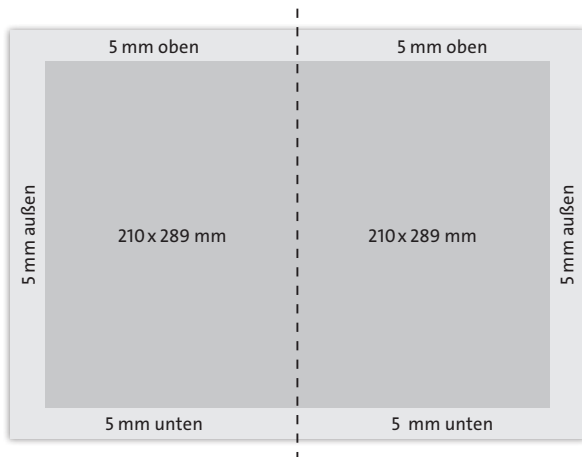
### PDF-Export:

Bitte exportieren Sie alle Seiten als ein PDF-Dokument mit Einzelseiten (keine Druck-/Montagebögen) ohne Druckermarken (Schnitt-/Farb-/Passermarken, Beschnitt etc.).

### Hinweis:

Das Produkt ist nicht randabfallend produzierbar!  
 Ein randabfallendes Produkt finden Sie auf der nächsten Seite.

# MAGAZINE / BROSCHÜREN



- PDF-Format 215 x 299 mm inkl. Beschnittzugabe 5 mm an drei Seiten (oben unten außen, nicht im Falz!)
- Produktgröße nach Beschnitt 210 x 289 mm

## RANDABFALLENDES FORMAT 210 x 289 mm (ÄHNLICH A4)

Die Anlage erfolgt immer als Einzelseiten im PDF-Format 215 x 299 mm.

Als randabfallend werden Flächen oder Bilder bezeichnet, die bis zum Papierrand reichen, weil sie nach dem Druck weggeschnitten werden. Dieses Format ermöglicht somit ein Druckprodukt ohne jeglichen Weißrand.

Der Satzspiegel (maximal bedruckbare Fläche) entspricht dem Produktformat von 210 x 289 mm. Der Beschnitt (5 mm) erfolgt an drei Seiten, oben unten und außen. Bitte keinen Beschnitt im Falz anlegen! Dadurch ergibt sich ein PDF-Format von 215 x 299 mm.

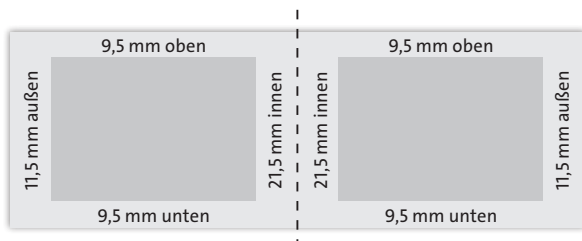
### Produktionsvorgabe:

Die meisten Layout-Programme ermöglichen auch eine Anlage als Doppelseiten. Bitte beachten Sie, beim Export, dass Sie in diesem Fall auch nur Einzelseiten ausgeben!

### PDF-Export:

Bitte exportieren Sie alle Seiten als ein PDF-Dokument mit Einzelseiten (keine Druck-/Montagebögen) ohne Druckermarken (Schnitt-/Farb-/Passermarken, Beschnitt etc.).

# HALBE HALBFORMATE



- PDF-Format: 225 x 155 mm (inkl. Weißrand)
- Satzspiegel: 192 x 136 mm

## HALBES HALBFORMAT DREISEITIG BESCHNITTEN FORMAT 225 x 155 mm

Die Anlage erfolgt immer als Einzelseiten im Format 225 x 155 mm.

Satzspiegel: 192 x 136 mm

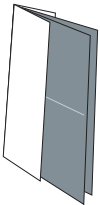
Dieses Produkt ist nicht randabfallend.



# SONDERPRODUKTIONEN

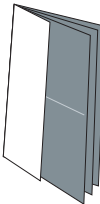
## BROADSHEET

- schmäler Seitenformate im Vollformat
- Perforation



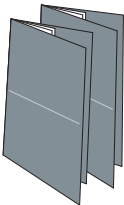
### Flying-Page

Macht sich lang. Im Ganzformat, aber schlank. Anders gesagt: Eine Zeitungsseite, die längs gefaltet um den Falz der Zeitung gelegt wird.



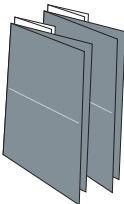
### Half-Cover

Legt sich ebenfalls gekonnt um die Titelseite der Zeitung, allerdings ist sie mit der letzten Seite aus einem Guss.



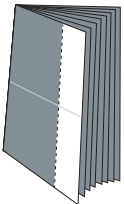
### Towel-in

Diese Werbeform liegt im Buch zwischen den Zeitungsseiten.



### Towel-Book

Liegt als eigenes Produkt zwischen den Zeitungsbüchern.



### Drag it

Die Perforation sorgt dafür, dass die Botschaft unserer Kunden mühelos aus der Zeitung herausgetrennt werden kann.

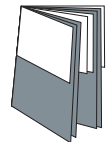
## TABLOID

- kleinere, integrierte Seitenformate im Halbformat



### Nano-Booklet-out

Produkt im Produkt: Das Booklet, z. B. ein Dossier, sitzt in der Heftmitte und lässt sich leicht herausnehmen.



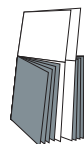
### Nano-Booklet-Cover

Bookletseiten ummanteln: Cover- und Rückseite und kündigen das innenliegende, herausnehmbare Booklet an.



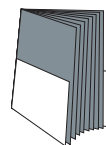
### Nano-Fold-Booklet

Ein Faltprodukt in der Innenseite, das man als „Miniposter“ herausnehmen kann. Ideal z. B. für Messepläne.



### Nano-Fold-Poster

Im Druckprodukt bietet ein gefaltetes Poster Mehrwert. Zum Beispiel ein Werbeplakat zum Ausklappen und Aufhängen.



### Nano-lonley-Cover

Ein Cover um das Druckerzeugnis glänzt als Werbeplatz vor Seite 1. Kann zudem Themen oder Werbung der Innenseiten anteausern.

# BILD BEARBEITUNG



Mit unserer speziell entwickelten Software optimieren wir Ihre Bilddaten für bestmögliche Druckergebnisse – und das nicht nur für den Zeitungsdruck, sondern für alle gängigen Druckformate. Die Software analysiert jedes einzelne Bild – unabhängig davon, ob es als separate Bilddatei vorliegt oder Teil der finalen Druck-PDF Ihres Projekts ist. Die Optimierung erfolgt anhand verschiedener Kriterien, wie zum Beispiel:

- Bildgröße, Auflösung und Farbraum
- Schärfe, Kontrast und Rauschen
- Tiefen, Lichter und Helligkeit
- Hauttöne und Gesichter
- Himmel und Grüntöne

## BILD- UND PDF-OPTIMIERUNG

**Bildoptimierung:** Übermitteln Sie uns Ihre Bilddateien über unsere hausinterne Mediendatenbank oder via sftp-Client. Wir optimieren diese automatisch und senden sie auf demselben Weg zurück. Diese Bildoptimierung erfolgt vollautomatisch und steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung – 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche – ohne manuellen Eingriff unsererseits.

**PDF-Optimierung:** Die PDF-Optimierung erfolgt nach dem gleichen Prinzip. Allerdings gilt es hier zu beachten, dass bestimmte Elemente im PDF von der Optimierung ausgeschlossen werden sollten (z.B. Firmenlogos nicht als Bild, sondern als Grafik in das Dokument einbinden), um unerwünschte Bearbeitungseffekte zu vermeiden.



## BILD BEARBEITUNG

### WAS BENÖTIGEN WIR VON IHNEN?

#### ■ Bildformate und Dateigrößen

Die Bildformate JPEG (JPG), TIFF (TIF) sowie Photoshop-Dateien (PSD) mit Ebenen eignen sich für die Optimierung. Bei PSD-Dateien ist die Optimierung nur für zuvor definierte Ebenen möglich. Bilder mit einer Größe über 100 Megapixel (= 10.000 px × 10.000 px) werden aus dem Workflow ausgeschlossen, da sie den Optimierungsprozess erheblich verlangsamen. Bitte passen Sie in diesem Fall die Bildgröße entsprechend an. PNG-Dateien können nicht optimiert werden.

#### ■ Bildauflösung

Eine Auflösung von 300 dpi ist ideal. Bei Bildern unter 150 dpi kann der Schärfungseffekt deutlicher ausfallen. Dies ist zum Beispiel bei Screenshots der Fall.

#### ■ Bild-Farbraum

Ideal sind Bilder im originalen RGB-, sRGB- oder Adobe-RGB-Farbraum. Dort sind die besten Bearbeitungsergebnisse zu erwarten. Natürlich können auch CMYK- und Graustufen-Bilder verarbeitet und optimiert werden.

#### ■ PDF Version

Es können nur PDF Dateien der Version 1.4 oder höher optimiert werden.

**Wichtig:** Beachten Sie bitte, dass ein platziertes PDF 1.3 nach dem Export in ein höheres PDF-Format trotzdem transparentreduziert bleibt und somit nicht bearbeitet werden kann.

#### ■ Freigabe

Einzelne Bilder werden nach der automatischen Optimierung sofort zurückgesendet. Mit der Integration in Ihre Dokumente gilt die Optimierung als bestätigt.

Wenn wir die Bildoptimierung für Sie übernehmen, erhalten Sie vorab eine final optimierte PDF-Datei zur Prüfung. Die Freigabe dafür erfolgt nach Ihrer Durchsicht per E-Mail.

**Bitte beachten Sie:** Die Optimierung erfolgt softwaregestützt. Die abschließende Bewertung, ob ein Bild Ihren Anforderungen entspricht, obliegt stets Ihnen.



original

optimiert

## BEILAGEN/PROSPEKTE

### 1. Format:

- Minimal 100 x 148 mm  
Maximal 235 x 315 mm.
- Mehrseitige Beilagen die größer als DIN A5 sind, müssen den Bund an der langen Seite haben.

### 2. Beilagen/Prospektgewicht:

- DIN A6 6,0 – 20 g
- DIN A5 7,5 – 30 g
- DIN A4 7,5 – 100 g

### 3. Einzelblatt:

- Bei Einzelblättern oder niederem Papiergewicht sind Doppelbelegungen nicht auszuschließen.

### 4. Falzarten:

- Mehrseitige Beilagen können nur als Kreuz-, Wickel- oder Mittenfalz verarbeitet werden.
- Zickzack- (\\/\) und Altarfalz (\\/) sowie Kreis-, Oval- oder ähnliche Sonderformate lassen sich nicht verarbeiten.

### 5. Beschnitt:

- Alle Beilagen müssen rechteckig und formatgleich geschnitten sein.
- Beilagen müssen sich problemlos vereinzeln lassen und dürfen nicht durch Schnitte mit stumpfen Messern, Feuchtigkeit oder Elektrostatik aneinanderhaften.

### 6. Beilagen mit Beiklebern oder Warenproben:

- Postkarten sind in der Beilage grundsätzlich innen anzukleben.
- Bei Beilagen mit außen positionierten Beiklebern liegt der Leimstreifen nach dem Einstecken parallel zum Bund des Trägerproduktes.
- Beilagen mit auf- bzw. eingeklebten Warenproben können nur nach vorheriger Absprache und Probelauf verarbeitet werden.
- Einleger müssen bündig und formatgleich mit dem Umschlag sein.

### 7. Drahrückstichheftung/Falzleimung:

- Bei mehrseitigen drahtgehefteten Beilagen muss die Drahtstärke der Heftklammer der Beilagenstärke angepasst sein.
- Der Heftdraht darf im Beilagenstapel nicht auftragen.

### 8. Anlieferungszustand:

- Die unverschränkten, ungebundenen, kantengeraden Lagen sollen eine Höhe von 100 bis 120 mm aufweisen, damit sie von Hand greifbar sind.
- Beiprodukte müssen in der Art beschaffen sein, dass eine industrielle Weiterverarbeitung auch auf Hochleistungsmaschinen ohne zusätzliche manuelle Eingriffe möglich ist.
- Aneinanderhaften durch elektrostatische Einflüsse, klebende Farben, feucht gewordene Exemplare, Stanzungen oder Perforationen mit stumpfen Werkzeugen sind ohne manuelle Eingriffe nicht zu verarbeiten und verursachen Mehrkosten.
- Beiprodukte sind ohne umgeknickte Ecken, Quetschfalten und verlagerte Rücken anzuliefern. Entsprechende Mängel können zu Leistungsmineralungen und entsprechenden Mehrkosten führen.

## Beilagenanlieferung:

**Montag - Donnerstag:** 7:30 - 12:00 Uhr  
12:30 - 15:30 Uhr

**Freitag:** 7:30 - 13:30 Uhr

## BEILAGEN/PROSPEKTE

### 9. Palettierung:

- Die Palettierung der Beiprodukte muss auf Europaletten erfolgen.
- Die Palettensicherung muss eine Deformierung der Beiprodukte ausschließen und diese gegen Feuchtigkeit schützen.
- Die Paletten sind an mind. zwei Seiten per Palettenfahne mit folgenden Angaben auszuzeichnen:
  - a) Name des Produkts
  - b) Objekt
  - c) Ausgabe
  - d) Produktart
  - e) Exemplare pro Palette
  - f) Exemplare pro Gesamtlieferung
  - g) Paletten-Nummer
  - h) Auftraggeber
  - i) Absender
  - j) Empfänger

### 10. Lieferschein:

- Für jede Lieferung muss ein vollständiger Lieferschein vorliegen.
- Die Angaben auf dem Lieferschein müssen denen der Palettenfahne entsprechen.
- Unterschiedliche Versionen müssen unter der Angabe des Namens und der Anzahl der Exemplare separat aufgeführt sein.

### 11. Packmitteleinsatz:

- Nur soviel Verpackung einsetzen wie unbedingt nötig und nur leicht verwertbare Packstoffe verwenden.
- Mehrwegtauschpaletten (Europaletten) aus unbehandeltem Vollholz. Paletten aus anderen Materialien vermeiden.
- Einwegverpackungen aus unbeschichtetem Material.

- Schrumpf- und Stretchfolie farblos aus Polyethylen.
- Zwischen- und Abdecklagen aus Papier, Pappe oder unbehandeltem Holz.
- Umreifungsbänder aus Polyethylen, Metallbänder aus Unfallverhütungsgründen vermeiden.
- Klebebänder und Etiketten aus gleichem Material wie Packstoff.

### 12. Doppelbelegung:

- Doppelbelegungen sind nicht völlig auszuschließen, vor allem bei Einzelblättern oder niederem Papiergewicht.
- Fehlsteuerungen, Fehlbelegungen oder Doppelbelegungen von ca. 2 % sind branchenüblich.

### 13. Teilbelegungen:

- Die Unterbringung in genau begrenzten Teilaufträgen erfolgt bestmöglich. Geringfügige Gebietsabweichungen berechtigen nicht zu Ersatzansprüchen.

### 14. Zuschussmenge:

- Für eine Komplettbelegung ist eine Zuschussmenge von mindestens 300 Exemplaren erforderlich.

### 15. Voreinstecken von Beilagen:

- Soll die Beilage als Hülle für weitere Beilagen verwendet werden muss sie mindestens ein Format von 230 x 150 mm und maximal 355 x 255 mm aufweisen. Die Bundseite ist dabei immer die längere Seite.
- Die einzusteckenden Beilagen dürfen nicht größer sein als die Beilage, die als Hülle verwendet wird.
- Die einzusteckende Beilage wird nicht in der Mitte eingelegt. Beim Einsteckvorgang wird nur eine Seite angehoben und dort die Beilage eingesteckt.



# MOG LICHEITEN IN DER WEITERVERARBEITUNG

## Beschnitt:

- 3-seitiger Beschnitt (mind. 5 mm)
- Broadsheet beschnitten, außen  
randabfallend 302 x 435 mm
- Tabloid bis 210 x 289mm

## Inkjetadressierung [Inline]:

- Adressfeld: 4 Zeilen
- Freiraum: 40 mm x 80 mm (bitte Rücksprache)
- Broadsheet: Titelseite rechts oben
- Tabloid: Titelseite rechts unten
- Datenhandling nach Absprache,  
fordern Sie unsere Musterseite an

## Inkjetadressierung [Offline]:

- Nach Absprache frei positionierbar
- Achtung: verminderte Beilagenanzahl
- Adressfeld: 2 Zeilen oder 4 Zeilen nötig,  
je nach Umsetzung durch Post (etc.)
- Fordern Sie unsere Musterdatei an:

Kunden-Nr.	Name1	Name2	Straße/Hausnr	Land	PLZ	Ort	Anzahl	Aldi	Norma	Lidl
34846496	pd-printer	Robert Sch	Curt-Frenzel-Str	DE	86167	Augsburg	1	1	1	1
45645648	pd-printer	Karl Erich	Curt-Frenzel-Str	DE	86167	Augsburg	1	1	1	1
43154967	pd-printer	Vogl Franz	Curt-Frenzel-Str	DE	86167	Augsburg	1	1	1	1
32313515	pd-printer	Murmauer	Curt-Frenzel-Str	DE	86167	Augsburg	1	1	1	1
66456456	pd-printer	Schoderer	Curt-Frenzel-Str	DE	86167	Augsburg	1	1	1	1

## Verpackung:

- lose
- in Folie
- Karton
- Kreuzumreifung
- Einfachumreifung

## Paketbildung:

- nach techn. Machbarkeit  
(bzw. Vorgabe der Druckerei)

## Beilagen:

- bis max. 20 Beilagen
- Mindestumfang Trägerprodukt  
8 Seiten Broadsheet bzw. 16 Seiten Tabloid

## Bei Adressierung:

- Inline – max. 10 Beilagen möglich
- Offline – max. 4 Beilagen möglich
- Beilagenformat minimal 105x148 mm (DIN A6)
- Beilagenformat maximal 235x315 mm
- Sonderformate auf Anfrage (Musterexemplar)



# WIR SIND FÜR SIE DA!

## **Gesamtleiter Technik**

■ Andreas Ullmann; Tel. [08 21] 777-28 00  
andreas.ullmann@presse-druck.de

## **Stellv. Gesamtleiter Technik (Produktion)**

■ Robert Scheuffelhut; Tel. [08 21] 777-28 02  
robert.scheuffelhut@presse-druck.de

## **Stellv. Gesamtleiter Technik (Kfm. Bereich)**

■ Andreas Heinz; Tel. [08 21] 777-28 04  
andreas.heinz@presse-druck.de

## **Kundenbetreuung –**

### **Ordermanagement / Online Sales**

■ Claus Förg; Tel. [08 21] 777-28 26  
claus.foerg@presse-druck.de  
■ Daniela Meeß; Tel. [08 21] 777-28 03  
daniela.meess@presse-druck.de  
■ Stephan Scherer; Tel. [08 21] 777-28 71  
stephan.scherer@presse-druck.de  
■ Christian Surauer; Tel. [08 21] 777-28 22  
christian.surauer@presse-druck.de

### **Druckvorstufe, Workflow-Management und Druckbegleitung**

■ Andreas Fieber; Tel. [08 21] 777-27 73  
andreas.fieber@presse-druck.de  
■ Günter Scherer; Tel. [08 21] 777-27 82  
guenter.scherer@presse-druck.de

### **Weiterverarbeitung und Versand**

■ Leitung: Tobias Esch; Tel. [08 21] 777-28 87  
tobias.esch@pd-printservice.de  
■ Michael Murnauer; Tel. [08 21] 777-28 95  
versand@pd-printservice.de